

# ZÜND SIGNMAKER

Für Werbetechniker, Siebdrucker, Grafiker, Designer...



Kein Plotter schneidet Reflektierfolien effizienter als die Zünd Signmaker

## Zünd Signmaker – die Nr. 1 in der Grafischen Industrie

Sie sind formschön und kompakt, bedienerfreundlich in der Handhabung und einsatzfreudig im täglichen Gebrauch. Sie schneiden, zeichnen, fräsen oder drucken die verschiedensten Materialien.

### Höchste Geschwindigkeit

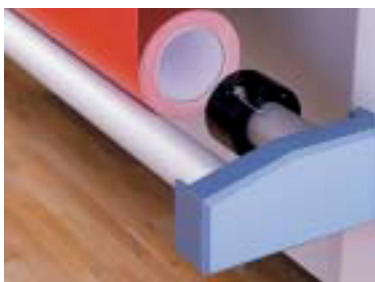
Die patentierte Antriebstechnik mit schlupffreiem Stahlband-Antrieb garantiert höchste Geschwindigkeit und Beschleunigung bis 1 g bei gleichbleibender Qualität.

### Modernste Steuerung

- 4-Achsensteuerung für X, Y, Z und T-Richtung mit modernster Mikroprozessorelektronik
- Servicefreundlich gestaltete Elektronikbox, jederzeit austauschbar
- Ergonomisch gestaltete Bedienung mit hoher Funktionalität und Übersichtlichkeit

### Automatischer Materialtransport

Der tausendfach bewährte Materialtransport ermöglicht höchste Produktivität und Anschlussgenauigkeit. Folienmaterialien ab Rollen bis 230 mm Durchmesser können vorgeschoben werden.



### Abrolleinheit

- Zur Aufnahme von Rollen bis 1300 resp. 1800 mm Breite
- Schneller Rollenwechsel – geringe Stillstandzeiten bei Materialwechsel
- Optionen:
  - Mit Motorantrieb für schwere Rollen, Rückspulfunktion
  - Für Rollendurchmesser bis 350 mm



### Aufrolleinheit

- Automatisches, kernloses Aufrollen von Folien bis 15 m
- Kein Verschmutzen durch Bodenkontakt

## Zünd Signmaker - Der schnellste Präzisions-Flachbettcutter der Welt

Seit Jahren setzt das Schweizer High-Tech-Unternehmen immer wieder neue Standards im Wettlauf um den leistungsfähigsten Schneideplotter.

Zünd Signmaker überzeugen durch:

- Präzision
- Produktivität
- Zuverlässigkeit
- Grösste Auswahl an Cutterformaten



Ob Folienrollen, Bogenformate oder kleinste Reststücke – Zünd hat die Lösung.



- Automatische Aktivierung der Vorschubelemente

Plotter-Linie	Typ	Arbeitsfläche <sup>1</sup> (B x L)	Aussen-Abmessungen (B x L x H)	Gewicht ca.	Materialdurchlass-Breite
<b>M-Linie</b>	<b>M-800</b>	1300 x 800 mm	1840 x 1250 x 995 mm	330 kg	1550 mm
	<b>M-1200</b>	1300 x 1200 mm	1840 x 1650 x 995 mm	370 kg	1550 mm
	<b>M-1600</b>	1300 x 1620 mm	1840 x 2070 x 995 mm	440 kg	1550 mm
<b>L-Linie</b>	<b>L-1200</b>	1800 x 1200 mm	2360 x 1650 x 995 mm	440 kg	2060 mm
	<b>L-2500</b>	1800 x 2500 mm	2400 x 3160 x 1060 mm	630 kg	2060 mm

<sup>1</sup>Arbeitsfläche für Tool 1. Die effektive Arbeitsfläche hängt von der Wahl des Werkzeugkopfes ab.

Werkzeugköpfe für Zünd-Signmaker



**Schneid- und Zeichenkopf C2**

- Mit Tangentialmesser zum alternativen Einsatz von Messer oder Kugelschreiber
- Bedienerfreundliches Einstellen der Schnitttiefe dank Drucksteuerung von 25 – 1500 g
- Integrierte Abschneidefunktion zum Ablängen der Folie
- Option: 2-fach-Kopf C2P mit Pen-Modul zum Einsetzen von diversen Zeichenwerkzeugen
- Zum Schneiden von: Schriftenfolien, Reflektierfolien (Diamond Grade), Maskierfilmen, dünnen Kartons, Papier, etc.



**Hochleistungs-Schneidkopf Tz-P**

- Werkzeugkopf mit Z-Achsen gesteuertem Tangentialmodul und Pen-Modul
- In Verbindung mit festem oder oszillierendem Messer zum Schneiden von stärkeren Materialien, wie: Polyester und Polycarbonate, Tastaturfolien, Karton, Display-Platten, Schaumstoffe, textile Materialien, etc.



**Fräs- und Gravierkopf RzP**

- 3D-Fräskopf mit Z-Achsen gesteuertem Fräsmodul und Pen-Modul
- Drehzahlbereich 5'000 – 60'000 U/min
- Frästiefe bis 20 mm, in einem Arbeitsgang bis 10 mm
- Mit 150 oder 450 Watt Hochfrequenzspindel
- Zum Fräsen oder Gravieren von: Plexiglas, Acrylics, Kunststoff, Pertinax, Hart-schaum, Sperrholz, Hartaluminium/Messing bis 2 mm, etc.

Technische Daten		Mechanischer Aufbau:	
		– Stabile, geschweisste Rahmenkonstruktion (L-2500 Holmenkonstruktion). Schlupffreier Stahlband-Antrieb (patentiert) mit geschliffenen Linearführungen für hervorragende Laufeigenschaften und hohe Präzision – Alle Achsen mit hochdynamischen DC-Servo-Motoren – Tischplatte aus werkzeugschonendem Kunststoff – Materialfixierung mit stufenlos verstellbarem Streifenvakuum – Lichtschranken mit integriertem Selbsttest überwachen die Arbeitsfläche	
Wiederholgenauigkeit	+/- 0.02 mm	Geschwindigkeit	1 – 1000 mm/sec
Auflösung Messsystem	0.005 mm	Beschleunigung	bis 10 m/sec <sup>2</sup> , 1g
Adressierbare Auflösung	0.01 mm	Schnittstelle	RS232C / V24, 600...38400 Baud Eingangspuffer: 1 MB mit Plotfunktion
Materialdurchlasshöhe	30 mm	Software	Befehlssatz: HP-GL erweitert Datenformat: ASCII
<b>Materialtransport</b>	Abrolleinheit; optional mit Antrieb. Transport mit Vorschubelementen	Netzanschluss	110 V, 115 V, 230 V, / 50 – 60 Hz, 700 VA, einphasig
Transportgeschwindigkeit	max. 250 mm/sec	Vakuumpumpe	0.8 kW 230V / 50 Hz einphasig (L-2500 mit zwei 0.8 kW-Vakuumpumpen)
Materialbreite	50 – 1300 mm resp. 1800 mm	Werkzeugköpfe und Einsätze	C2/C2P, Tz-P, RzP, 4-Farben Drucksystem, oszillierendes Messer EOT, Laser, etc.
Materialdicke	0.1 – 25 mm		
Anschlussgenauigkeit	+/- 0.1 mm		
Aufrollsystem	Für automatisches kernloses Aufrollen bis 15 m		

Sign.01.2/99.10.RVA

Abbildungen, Beschreibungen und technische Daten unverbindlich; Änderungen ohne Mitteilungspflicht vorbehalten.

**CE** Die Zünd-Signmaker tragen das CE-Zeichen und entsprechen den Sicherheitsanforderungen gemäss EU-Richtlinien.

**Zünd Systemtechnik AG**  
 Industriestrasse 8  
 CH-9450 Altstätten  
 Telefon +41 71 757 81 00  
 Telefax +41 71 757 81 11  
 E-Mail: info@zund.com



www.zund.com